



報道関係各位

本リリースは 2016 年 4 月 12 日、米フロスト&サリバンから配信された内容に基づきます。

2016 年 5 月 18 日

**GE インспекション・テクノロジーズ、  
産業用 CT システム市場にて、フロスト&サリバンから  
「2016 グローバル・フロスト&サリバン・カンパニー・オブ・ザ・イヤー・アワード」を受賞**

GE オイル & ガス傘下の GE インспекション・テクノロジーズは、グローバルなリサーチ & コンサルティング企業であるフロスト & サリバンから、産業用コンピュータ断層撮影 (CT) システム市場において、「2016 グローバル・フロスト & サリバン・カンパニー・オブ・ザ・イヤー・アワード」を受賞しました。

フロスト & サリバンの「ベストプラクティス・アワード」は技術イノベーション、カスタマーサービスならびに戦略的製品開発などにおいて、すぐれた成果と業績を示したグローバル市場における様々な企業を表彰しています。フロスト & サリバンのアナリストは、各企業を比較し、綿密な聞き取りや分析、広範囲に及ぶ二次的調査を通じて業績を評価することにより、業界におけるベストプラクティスを選定しています。

GE は、産業用コンピュータ断層撮影 (CT) システム市場とテクノロジー両面におけるリーダーシップをさらに強固なものとするために、投入してきた v|tome|x c HS 産業用 CT スキャナーとスピードスキャン CT 64 等が、今回の表彰の対象となっております。GE のこれらの製品は、工業生産プロセスの最適化と品質管理において、迅速で高精度なスキャンの実現に貢献し、シンプルで自動化されたワークフローや高速スキャンを実現し、多くの生産ラインの生産状況を監視することが可能になっています。具体的な用途として、自動車用鋳造品や、航空宇宙産業におけるタービンブレードや積層造形品など、非常に複雑で安全に関わる部品の全数検査に利用されております。

また、GE は最近、先進的な散乱補正技術による世界初の産業用マイクロ CT スキャナーを投入しており、同社の CT ユーザーは、従来の CT では決して到達できなかった低減した高品質スキャンを実現できるようになりました。

フロスト & サリバンの業界アナリスト、マリアーノ・キンバラは、以下のように述べています。「GE は、その全方面にわたるバランスのとれた技術的知識と豊富な経験で、高精度のファンビーム CT システムと最大百倍増加したコンビーム CT 検査の処理量を組み合わせた CT システムに同社独自の散乱補正技術を実装することで、持てる非破壊検査技術を余すところなく活用しています。この結果、GE による次世代の CT スキャナーは、欠陥解析や生産、研究開発向けの高水準の柔軟性を特徴とする包括的な検査ソリューションとなっています。」

### **GE の産業用大量検査向けの CT ソリューション**

#### **1. phoenix v|tome|x c 450 HS 産業用 CT スキャナー (2015 年発売) :**

- ◆ 生産環境における CT 技術を次世代のデータ自動化に見合うものとする

#### **2. v|tome|x c HS 産業用 CT スキャナー**

- ◆ 散乱補正およびクイック選択機能：低散乱線品質および検査処理量を達成
- ◆ クイック選択モジュール：自動化ブレードのバッチ試験用に開発され、オペレーターの手を煩わせることなく、2 時間以内に 25 枚のブレードの CT スキャンを実行。
- ◆ 散乱補正機能：スキャンプロセスを大幅に簡素化しながらも、時間のかかるライン検出器から得られる画像品質と同等の品質を享受することが可能。比較的微細な表面検出を実現し、高密度材料の厚さを正確に測定します。この独自機能により、GE は業界の他の主要企業との差別化に成功。

#### **3. phoenix v|tome|x m 産業用 CT スキャナー (2015 年発表)**

- ◆ 4+L/100 μm の測定精度を提供する 300 kV/500 W のマイクロフォーカス・スキャン能力により、計測ラボや工業プロセス管理において広く使用。
- ◆ 散乱アーチファクトのほとんどを自動で排除するために散乱補正技術を統合した初の産業用マイクロ CT スキャナー

#### **4. スピードスキャン CT 64 システム**

- ◆ 大量処理と厳しい生産環境のために採用された、医療用の GE ヘルスケア CT ガントリーを基に生産に近い領域での使用において独自の利点を提供することにより、スピードスキャンは、生産性の観点で産業用 CT 分野における画期的なイノベーションとなっています。同システムは、従来のファンビーム CT スキャナーよりも数百倍速く自動車用シリンダーヘッドやギアケースの 3D 検査を行うのに十分な大きさである、最長さ 900 mm と最大直径 500 mm の部品の完全な CT スキャンを実現します。この極めて高い処理能力により、複数の生産ラインにおける全数検査や統計的監視を行うことが可能になります。

複雑な内外部構造の非破壊検査や計測において、対象物の検査を実現する CT ソリューションに対しては、業界からの明確なニーズが存在します。フロスト & サリバンのキンバラは、「自動車および航空宇宙産業における OEM 各社は、GE の CT システムが提供する価格性能価値を高く評価しています。これは、GE の CT システムにより、産業用大量処理アプリケーションの検査品質や生産性を向上できるほか、メンテナンスコストや保有コストを削減できるためです」と述べています。「GE の 2015 年の市場シェアは 24% に達しており、GE は CT の寸法計測ソリューションにおけるトッププロバイダーとして君臨し続けています」と述べています。

これからも GE は、自動車や航空宇宙などの主要な垂直市場での各種用途におけるリーダー的立場が維持できるように取り組みを強化してまいります。

#### **GE について**

GE は「デジタル・インダストリアル・カンパニー」です。ネットワーク化され、レスポンスと予知能力に優れた、ソフトウェア融合型の産業機器とソリューションによって各産業の新たな時代を切り拓きます。GE は全組織で知識と経験を共有する取り組み「GE Store」を通じて、テクノロジーのみならずマーケットや仕組み、インテリジェンスを地域や事業部門を超えて活用することで、さらなるイノベーションを推進します。すぐれた技術、サービス、人材とグローバルな事業規模を携え、産業の未来を拓くリーダーとして、GE はお客さまによりよい成果をお届けします。詳しくは [www.ge.com/jp](http://www.ge.com/jp) をご覧ください。

#### **フロスト & サリバンについて**

フロスト & サリバンは、独自のリサーチに基づいて企業のビジネスを成長に導くグローバルな知見を提供し、ビジネスの新たな成長機会の創出からイノベーションの実現までを支援する、リサーチとコンサルティング機能の両方を兼ね備えた企業のナレッジパートナーです。世界 40 拠点以上のグローバルネットワークを軸に、世界 80 カ国ならびに 300 に及ぶ主要な全てのマーケットを網羅することで、メガトレンドや海外新興市場の台頭、テクノロジーの進化などのグローバルな変化に対応し、企業がグローバルなステージでビジネスを成功させるための 360 度の視点に基づいた知見を提供しています。 [www.frostjapan.com](http://www.frostjapan.com)

報道に関する問い合わせ先

小池純人 / GE ジャパン コーポレートコミュニケーション本部

Tel: +81 3 5544 3847

Email: [sumito.koike@ge.com](mailto:sumito.koike@ge.com)