



Warum APM ?

Ihr Unternehmen unterliegt Risiken.
Auf eine Million verschiedene Arten.

Alle Risiken sind miteinander verbunden und können sich finanziell negativ auswirken und die betriebliche Leistung beeinträchtigen. Viele Risiken beginnen bei der Anlage. Die nachfolgenden Risikofaktoren skizzieren die Herausforderungen, mit denen Ihr Unternehmen konfrontiert ist, und zeigen, warum führende globale Unternehmen diese Risiken mit Asset Performance Management (APM) kontrollieren.

Sicherheitsrisiko

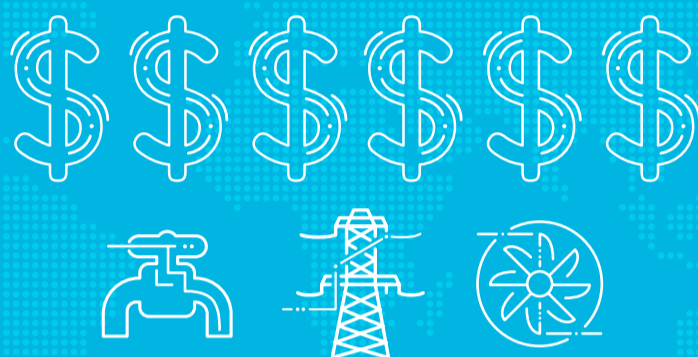


Die Sicherheit von Mitarbeitern, Geräten und der Umwelt ist ein wichtiges Anliegen.

Wenn der sichere Betrieb von Produktionsanlagen gewährleistet ist, werden Maschinenausfälle, katastrophale Ereignisse und Umweltvorfälle **reduziert oder vollständig beseitigt**.

Produktionsrisiko

Weltweit werden Milliarden investiert in die Beschaffung, den Betrieb und die Wartung von Produktionsanlagen. Die Kosten für Anlagenausfälle belaufen sich jährlich auf **Millionen** aufgrund verringerter Produktion.



Risiko für Mitarbeiter



Weltweit fehlen Arbeitern die Tools, um kritische Daten sehen zu können, damit sie ihre Anlagen verstehen: den historischen Verlauf der Anlage, die Strategie zur Verwaltung der Anlage, die Auswirkungen, wenn die Anlage ausfällt, oder sogar den aktuellen Zustand der Anlage. Dieser **Mangel an Informationen** sorgt für ein beträchtliches Risiko für Sicherheit und Rentabilität.

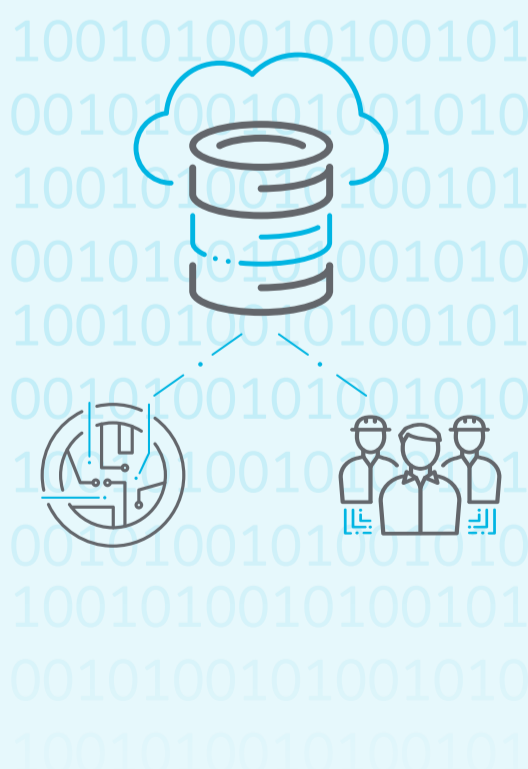
Compliance-Risiko



In einer immer stärker regulierten Welt müssen Sie die Fähigkeit beweisen, Ihre physikalischen Anlagen **schnell und unkompliziert** zu verwalten und Risiken effektiv zu mindern – und damit niedrigere Versicherungsbeiträge zu erzielen.

Big-Data-Risiko

Ihre Anlagen und Systeme sprechen mit Ihnen. Hören Sie ihnen zu? Die immer weiter steigende Zahl von vernetzten Geräten hat eine Welle von Big Data geschaffen, mit der Ihre Systeme und Mitarbeiter überfordert sind. Dies birgt ein erhebliches Risiko, aber auch große Chancen. Der Schlüssel, um dieses Risiko richtig zu handhaben, sind **effektive Anlagenstrategien**, die Daten einen Kontext verleihen und verwertbare Informationen daraus machen, sodass Sie auf Trends des Anlagenzustands oder Echtzeitbedingungen aufmerksam gemacht werden, die Ihre sofortige Aufmerksamkeit erfordern.



Es ist Zeit, zu einem digitalen Industrieunternehmen werden.

Um mehr darüber zu erfahren, wie unsere Lösungen und Services Ihren Betrieb unterstützen können, besuchen Sie www.ge.com/digital/asset-performance-management



Über GE Digital

GE Digital verbindet Maschinen- und Prozessdatenströme mit leistungsstarken Analysen und Mitarbeitern und liefert Industrieunternehmen wertvolle Einblicke, mit denen sie ihre Anlagen und ihren Betrieb effizienter verwalten können. Erstklassige Talente und Softwarefunktionen treiben die digital-industrielle Transformation voran und bringen beträchtliche Gewinne in Sachen Produktivität, Verfügbarkeit und Langlebigkeit mit sich. GE Digital nutzt das Cloud-basierte Betriebssystem Predix, das speziell für die Anforderungen der Industrie entwickelt wurde.

© 2018, GE. Alle Rechte vorbehalten